

## MASTER 2 Administration des Entreprises

---

**Titre:** Analyse Comptable  
**Enseignant:** Anne Geronne  
**Nbre d'heures :** 10 h CM + 6h TD

---

**Objectifs:** Connaissance de la comptabilité Générale  
**Modalités de contrôle :**

---

### INTRODUCTION

Les principes de la comptabilité générale

#### 1<sup>er</sup> PARTIE

Principes de la modélisation comptable

1. Le bilan et le Compte de résultat
2. Les comptes et la balance

*TD 1: Construction d'un bilan et d'un compte de résultat*

#### 2<sup>e</sup> PARTIE

Traitement comptable des opérations de l'entreprise

1. Achats et ventes
2. Les immobilisations

*TD 2 : Enregistrement au journal des opérations courantes de l'entreprise*

*TD3 : Du journal au bilan*

#### bibliographie indicative

*DEGOS, Premiers pas en comptabilité, Ellipses, 2012*

Enselme, Introduction à la comptabilité, DCG, Lexixnaxis, 2012